

ГОСТ 26935-86

Группа Н09

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРОДУКТЫ ПИЩЕВЫЕ КОНСЕРВИРОВАННЫЕ

Метод определения олова

Canned food-stuffs.

Method for determination of tin

ОКСТУ 9109, 9209

Дата введения	1986-12-01
---------------	------------

для продуктов детского питания и сырья для их производства	1986-12-01;
--	-------------

для консервов, коньяков и сырья для их производства	1988-07-01;
---	-------------

для других пищевых продуктов и сырья	1989-07-01
--------------------------------------	------------

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.06.86 N 1777

2. ВЗАМЕН [ГОСТ 5370-58](#) в части метода определения олова

3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 1770-74	2
ГОСТ 3118-77	2
ГОСТ 3760-79	2
ГОСТ 4233-77	2
ГОСТ 4328-77	2
ГОСТ 5962-67	2
ГОСТ 6344-73	2
ГОСТ 6709-72	2
ГОСТ 10929-76	2
ГОСТ 14919-83	2
ГОСТ 18300-87	2
ГОСТ 21400-75	2
ГОСТ 24104-88	2

ГОСТ 25336-82	2
ГОСТ 26929-94	3.2.1
ГОСТ 28498-90	2

4. Проверен в 1991 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 12.07.91 N 1245

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ

Настоящий стандарт распространяется на консервированные мясные, мясорастительные, плодоовощные, молочные, рыбные продукты и напитки, фасованные в жестяные банки, и устанавливает колориметрический метод определения олова.

Метод основан на измерении интенсивности окраски раствора комплексного соединения олова с кверцетином желтого цвета.

1. МЕТОД ОТБОРА И ПОДГОТОВКИ ПРОБ

1.1. Метод отбора проб и подготовка их к испытанию должны быть указаны в нормативно-технической документации на конкретную продукцию.

2. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ, РЕАКТИВЫ

Весы лабораторные общего назначения 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г с допускаемой погрешностью взвешивания $\pm 0,001$ г по [ГОСТ 24104*](#).

* С 01.07.2002 г. введен в действие [ГОСТ 24104-2001](#).

Весы лабораторные общего назначения 3-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 1 кг с допускаемой погрешностью взвешивания $\pm 0,1$ г по [ГОСТ 24104](#).

Колориметр фотоэлектрический лабораторный с устройством для отсчитывания значения оптической плотности и светофильтром с $\lambda_{\max} = (440 \pm 5)$ нм по нормативно-технической документации или спектрофотометр для измерения в видимой области спектра.

Баня водяная.

Термометр стеклянный технический с диапазоном измерения от 0 до 50 °С с допускаемой погрешностью измерения ± 1 °С по [ГОСТ 28498](#).

Прибор для измерения времени с допускаемой погрешностью измерения ± 1 мин.

Электроплитка бытовая по [ГОСТ 14919](#) или других марок.

Штатив химический.

Воронки В-25-38 ХС, В-36-50 ХС, В-100-150 ХС по [ГОСТ 25336](#).

Бюретка вместимостью 25 см³ с ценой деления 0,1 см³.

Колбы мерные 2-50-2, 2-100-2, 2-1000-2 по [ГОСТ 1770](#).

Пипетки градуированные вместимостью 1, 2, 5 и 10 см³.

Палочки из стекла по [ГОСТ 21400](#).

Стаканы В-1-50 ТХС, В-1-100 ТХС, В-1-250 ТХС, В-1-600 ТХС, В-1-1000 ТХС по [ГОСТ 25336](#).

Цилиндры 1-25 или 3-25, 1-250 или 3-250, 1-500 или 3-500 по [ГОСТ 1770](#).

Бумага индикаторная лакмусовая красная или 2, 4-динитрофенол, раствор в этиловом спирте 1 г/дм³.

Фильтры беззольные.

Вода дистиллированная по [ГОСТ 6709](#).

Водорода перекись по [ГОСТ 10929](#).

Кверцетин, раствор в этиловом спирте 2,0 г/дм³, профильтрованный через бумажный фильтр.

Кислота соляная по [ГОСТ 3118](#), х.ч. или ч.д.а., концентрированная и раствор 83 г/дм³ (8%).

Натрия гидроокись по [ГОСТ 4328](#), х.ч. или ч.д.а., раствор 200 г/дм³ или аммиак водный по [ГОСТ 3760](#), ч.д.а.

Натрий хлористый по [ГОСТ 4233](#), х.ч. или ч.д.а., насыщенный раствор.

Олово металлическое, ч.д.а.

Спирт этиловый по [ГОСТ 18300](#) или по [ГОСТ 5962*](#).

* На территории Российской Федерации действует [ГОСТ Р 51652-2000](#).

Тиомочевина по [ГОСТ 6344](#), х.ч. или ч.д.а., раствор 100 г/дм³.

Допускается применять импортные оборудование, посуду и реактивы с техническими характеристиками не ниже отечественных аналогов.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Приготовление основного раствора олова массовой концентрации 0,1 мг/см³.

0,1 г металлического олова взвешивают в стакане вместимостью 50 см³ с погрешностью не более $\pm 0,001$ г и растворяют при слабом нагревании на электрической плитке в 10 см³ концентрированной соляной кислоты при добавлении 2 см³ перекиси водорода. В раствор добавляют 40 см³ концентрированной соляной кислоты и количественно переносят с помощью дистиллированной воды в мерную колбу вместимостью 1000 см³. Объем раствора в колбе доводят до метки дистиллированной водой.

Основной раствор олова хранят не более 2 мес.

3.2. Минерализация

3.2.1. Минерализация мокрым способом - по [ГОСТ 26929](#).

3.2.2. Аналогично готовят контрольную пробу, используя применяемые для минерализации реактивы, прибавляя их в тех же объемах и последовательности, что и для минерализации пробы.

3.3. Приготовление растворов сравнения, контрольного раствора и построение градуировочного графика

3.3.1. Для приготовления растворов сравнения 25 см³ основного раствора олова по п.3.1 вносят в мерную колбу вместимостью 100 см³, объем раствора в колбе доводят до метки дистиллированной водой и перемешивают. Раствор готовят непосредственно перед использованием. Раствор содержит 25 мкг олова в 1 см³.

3.3.2. В мерные колбы вместимостью 50 см³ помещают 0,4; 1,0; 2,0; 3,0; 4,0 и 5,0 см³ раствора по п.3.3.1, т.е. соответственно 10; 25; 50; 75; 100 и 125 мкг олова. В каждую колбу вводят 1 см³ раствора хлористого натрия.

3.3.3. Объем раствора в колбе доводят до 10 см³ дистиллированной водой, последовательно добавляют 5 см³ раствора соляной кислоты 83 г/дм³ и 10 см³ раствора тиомочевины. Содержимое колб перемешивают.

В каждую колбу вводят 5 см³ раствора кверцетина, сразу же доводят объем раствора почти до метки этиловым спиртом, перемешивают и выдерживают на водяной бане при температуре (20±2) °С в течение (25±5) мин.

После термостатирования объем раствора в колбе доводят до метки этиловым спиртом и перемешивают.

3.3.4. Контрольный раствор готовят аналогично растворам сравнения без введения раствора олова.

3.3.5. Оптическую плотность раствора сравнения измеряют по отношению к контрольному раствору на фотоэлектрическом колориметре с применением светофильтра с $\lambda_{\max} = (440 \pm 5)$ нм в кювете с расстоянием между рабочими гранями 20 мм или на спектрофотометре при длине волны 437 нм в кювете с расстоянием между рабочими гранями 10 мм. Если при заполнении кюветы в растворе образуются пузырьки газа, кювету оставляют стоять до полного освобождения раствора от пузырьков, после чего фотометрируют.

3.3.6. Градуировочный график строят, откладывая по оси абсцисс массы олова в мкг, внесенные в растворы сравнения, по оси ординат - соответствующие им значения оптической плотности.

3.3.7. При подготовке растворов по пп.3.3.1-3.3.4 необходимые объемы жидкостей отбирают только пипетками или бюретками. Приготовление растворов сравнения, контрольного раствора и построение градуировочного графика повторяют при смене партии кверцетина, тиомочевины или соляной кислоты.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. В мерную колбу вместимостью 50 см³ помещают аликвотный объем минерализата, равный 5 см³, и осторожно нейтрализуют из бюретки раствором гидроксида натрия или водным аммиаком с использованием индикаторной лакмусовой бумаги или 2, 4-динитрофенола, раствор которого вводят в мерную колбу в количестве 0,1 см³. Нейтрализацию проводят при использовании лакмусовой бумаги до изменения ее цвета из красного в синий, а при использовании 2, 4-динитрофенола - до появления интенсивного желтого цвета. Определяют объем щелочи, израсходованный на нейтрализацию.

Далее выполняют операции по п.3.3.3.

Аналогично готовят контрольный раствор из контрольной пробы по п.3.2.2.

Оптическую плотность испытуемого раствора измеряют по отношению к контрольному раствору, как указано в п.3.3.5.

Если подготовленный к фотометрированию раствор содержит осадок или величина его оптической плотности превышает величину оптической плотности раствора сравнения с содержанием олова 125 мкг, испытание повторяют, используя меньший аликвотный объем минерализата.

4.2. По полученному значению оптической плотности с помощью градуировочного графика находят массу олова.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Массовую долю олова (X_1) в млн⁻¹ (мг/кг) или массовую концентрацию (X_2) в мг/дм³ вычисляют по формулам:

$$X_1 = \frac{m_1 \cdot 50}{V_1 \cdot m}; \quad X_2 = \frac{m_1 \cdot 50}{V_1 \cdot V},$$

где m_1 - масса олова, найденная по градуировочному графику, мкг;

m - масса навески продукта, взятой для минерализации, г;

V_1 - аликвотный объем минерализата, взятый для испытания, см³;

V - объем продукта, взятый для минерализации, см³;

50 - общий объем минерализата, см³.

Вычисление проводят до первого десятичного знака

5.2. За окончательный результат принимают среднеарифметическое значение (\bar{X}) результатов двух параллельных определений, допускаемое расхождение между которыми при $P = 0,95$ не должно превышать 20% по отношению к среднеарифметическому значению. Окончательный результат округляют до целого числа.

5.3. Пределы возможных значений систематической составляющей погрешности измерений массовой доли олова любой пробы при допускаемых методикой изменениях влияющих факторов составляют $\pm 0,10 \bar{X}$.

5.4. Минимальная масса олова, определяемая данным методом, составляет 10 мкг в колориметрируемом объеме.

5.5. Значение среднеквадратичного отклонения случайной составляющей погрешности измерений массовой доли олова одной и той же пробы в разных лабораториях при допускаемых методикой изменениях влияющих факторов составляет $0,14 \bar{X}$.

5.6. Допускаемое расхождение между результатами испытаний, выполненных в двух разных лабораториях, при $P = 0,95$ не должно превышать 40% по отношению к среднему арифметическому значению.

Текст документа сверен по:

официальное издание

Сырье и продукты пищевые. Методы определения токсичных элементов: Сб. ГОСТов. -

М.: ИПК Издательство стандартов, 2002